



# HÜRNER WhiteLine HWW 1000

# HÜRNER WhiteLine HWW 1000



## HÜRNER WhiteLine HWW 1000 - technická data

kód - 200-240-100

Svařitelné materiály:	PE-HD, PE-LD, PP, Hypalon, XR-5, PVC a jiné
Šířka svařování:	2 x 15 mm, další možnosti na vyžádání
Rychlost svařování:	0,00 až do 6,00 m/min
Napětí:	230 V, 50/60 Hz (110 V - na vyžádání)
Příkon:	1 900 kW
Tloušťka materiálu:	1 až 3,5 mm (4 mm)
Stoupání, případně sklon:	neomezený
Automatické přihlášení:	10 000 svarů
Teplota svařovacího klínu:	až 500 °C
Pohon:	bezúdržbový servomotor
Rozměry svářečky:	š 266 x v 403 x d 318 mm
Rozměry přepravního boxu:	š 470 x v 505 x d 405 mm
Hmotnost svářečky:	22 kg (bez přepravního boxu)
Normy, certifikace, jakost:	DVS, CE, WEEE-Reg.-Nr.: DE74849106, ISO 9001:2008, RoHS-Konformität

**Svářečka fólií HÜRNER HWW 1000** je určena pro rychlé a bezpečné svařování fólií a těsnících membrán přelátováním.

Novinka **HWW 1000** rozvíjejí další segment spojovací technologie plastů pomocí svařovacího klínu. Svařování plastového potrubí je úspěšně zvládnuto. Nyní je třeba profesionálně zvládnout svařování různých fólií třeba ve stavebnictví (nízkoenergetické domy), geomembránových fólií na skládkách, zabezpečit prostředí s nebezpečím výbuchu v dolech, skladech a obecně tam, kde je nutné použít nebezpečné chemikálie.

Použití tohoto zařízení je prakticky neomezené i s ohledem na nejvyšší kvalitu zpracování a použití pevných a robustních dílů.

Svařování fólií tedy skvěle řeší svářečka **HWW 1000**, je možné se plně spolehnout na toto zařízení a využít dobře známých výhod výrobků společnosti **HÜRNER**.

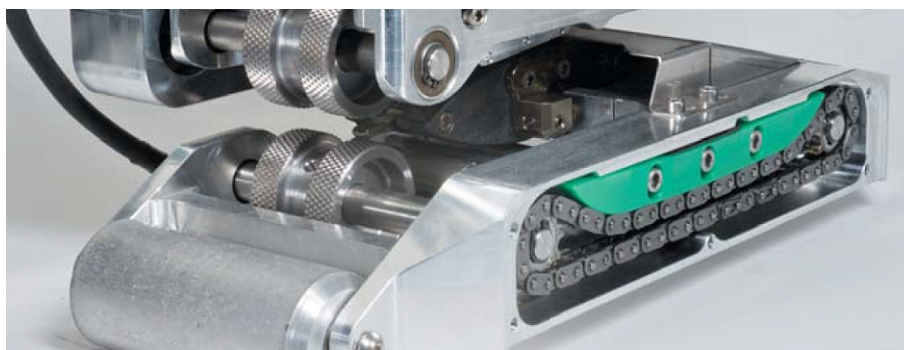
Moderní technologie řízená mikroprocesorem v kombinaci s vhodností použití na staveništích a s bezproblémovou sledovatelností svařovacího procesu, tvoří současnou špičku v tomto vyvíjecím se oboru.

V průběhu svařování se protokoluje řízení rychlosti pojezdu a teplota svařovacího klínu, dále také parametry Pa - materiálu, vlastní délku svaru, číslo svaru a mnoho dalších údajů.

Z těchto důvodů je samozřejmostí, že nejnovější generace strojů **HWW 1000**, je zařazena ve výrobním programu společnosti **HÜRNER** pro jejich jednoduchou konfiguraci, pohodlné a intuitivní ovládání.

Ostatně, to platí pro všechny systémy společnosti **HÜRNER**.

## Svařovací automat HÜRNER HWW 1000



V závislosti na materiálovém složení nastavujeme teplotu svařovacího klínu a vlastní rychlost pojezdu.

Svařovací teplotu velmi přesně nastavíme až do 500 °C. Díky nově vyvinutému systému průběžně sledujeme teplotu topného tělesa. Tyto údaje se zobrazují na znakovém displeji v textovém formátu. Lze tedy okamžitě reagovat na případné změny.

Technika pohonu, kterou jsou vybaveny svařovací stroje, nevyžaduje žádnou údržbu. Umožňuje rychlé a spolehlivé svařování materiálu až do tloušťky 3,5 mm (4 mm) s maximální pojezdovou rychlostí až do 6,00 m/ min.

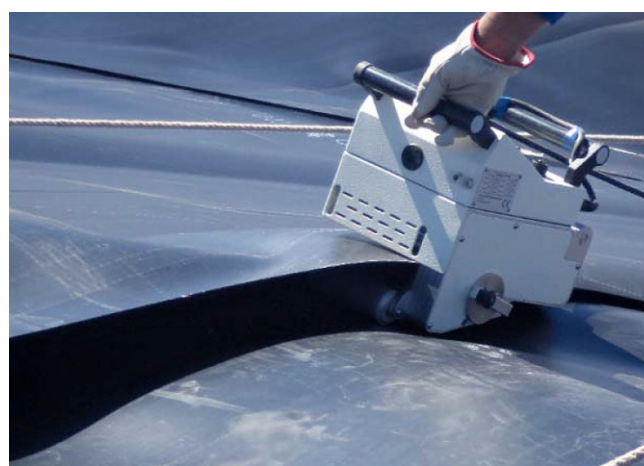
Dvojitý svařovaný spoj s rozstupem 15 mm v každém případě dokonale spojí vnitřní a vnější překrývaný svařovaný materiál.

Svařovací parametry samozřejmě splňují příslušné pokyny k DVS.

## Aplikace



Dokonce i největší gradienty nejsou pro svařovací stroje **HÜRNER HWW 1000** žádný problém. Konstantní rychlost svařování s optimalizací teploty i při extrémním stoupání.



**HÜRNER HWW 1000** při svařování materiálu o tloušťce 2,5 mm! Svár dokonale těsní.

Chcete se o nás dozvědět více?

Jsme Vám k dispozici pro osobní jednání a těšíme se na Vaši návštěvu. Podrobné informace o nás a našich produktových řadách se dozvíte na našich webových stránkách [www.hurner.cz](http://www.hurner.cz).



HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0

**HÜRNER**  
SCHWEISSTECHNIK



GEROtop spol. s r. o. - Liberec  
Kateřinská 589  
463 03 Stráž nad Nisou - Liberec  
T: +420 485 120 565  
M: +420 608 080 020  
[www.hurner.cz](http://www.hurner.cz)  
[hurner@hurner.cz](mailto:hurner@hurner.cz)

GEROtop spol. s r. o. - Praha  
Bystrá 12  
193 00 Praha - Horní Počernice  
M: +420 777 166 262  
[www.hurner.cz](http://www.hurner.cz)  
[hurner@hurner.cz](mailto:hurner@hurner.cz)

GEROtop spol. s r. o. - Olomouc  
Železniční 4  
779 00 Olomouc  
M: +420 777 166 964  
[www.hurner.cz](http://www.hurner.cz)  
[hurner@hurner.cz](mailto:hurner@hurner.cz)

GEROtop spol. s r. o. - Bratislava  
Kovová 26  
826 05 Bratislava  
T: +421 245 640 734  
M: +421 918 863 492  
[www.hurner.cz](http://www.hurner.cz)  
[hurner@hurner.cz](mailto:hurner@hurner.cz)